

**Mérőútalapú adatgyűjtő és analizáló kéziműszer gép- és csapágyrezgés mérésére és PC-n történő trendkészítéshez**

**Tulajdonságai**

- szélessávú szint mérése, választható egységgel: rezgéselmozdulás, rezgéssebesség vagy rezgésgyorsulás mérése
- automatikus analízisfunkció
- effektív, egy- és kétszeres csúcserőteljesítmény
- mérőutas adatgyűjtés 999 mérőpontig
- előjelzés- és határértékriasztás
- envelope (burkológörbe) mérése
- csapágyállapot mérése
- beépített lézeres fordulatszám-mérő
- beépített infrahőmérő (érintésmentes)
- könnyen kezelhető és leolvasható
- háttérvilágításos grafikus kijelző
- USB adatátvitel számítógépre
- akkumulátoros táplálás

Az **X-Viber**rel végzett adatgyűjtés során az adatok a mérési időponttal együtt kerülnek tárolásra. Mérőutas adatfelvétel esetén előjelzés- ill. határérték-riasztás is kijelzésre kerül.

Az **X-Viber** a forgógépek általános állapotára jellemző rezgéssebesség-effektívértéken túl képes az egyszeres és a kétszeres csúcserőteljesítményeket is mérni mind a rezgéselmozdulás, rezgéssebesség és -gyorsulás esetén.

Az **X-Viber** többféle csapágyállapotfelmérő technológiát támogat: magasfrekvenciás gyorsulásmérést (választható szűrővel) és demodulációt. Akár kenési elégtelenség, akár kezdő vagy súlyos csapágy sérülés van jelen - mindezeket a műszer biztosan detektálja.

Az **X-Viber** beépített analízisfunkcióval rendelkezik. Mérés közben kijelzi az öt legmagasabb amplitúdót és azok frekvenciáit.

A mérési kívánt gépek, a mérési pontok, a mérendő paraméterek és a jelzési és riasztási szintek PC-n, az **X-Trend** szoftverrel előre definiálhatók, útvonalba szervezhetők, és USB porton keresztül az **X-Viber**be tölthetők.

Az **X-Viber**rel gyűjtött és az **X-Trend** PC-szoftverrel feldolgozott adatokból készített trendek alapján megbecsülhető, hogy melyik forgógépet legkésőbb mikor kell megjavítani.

Az **X-Viber** szükség esetén a forgógép dinamikus kiegyensúlyozására is alkalmas (kétféle módszerrel).

Az **X-Viber** műszer magyar nyelvű szoftverrel kerül kiszállításra, a (magyar) leírás tovább segíti a készülék kezelését.



## Műszaki adatok

### Érzékelők:

ICP-rezgésgyorsulás-érzékelő csatlakozókábel  
beépített infravörös fordulatszámérzékelő  
beépített érintésmentes hőmérsékletérzékelő

### Frekvenciatartomány:

1... 800 Hz, 2 ... 1600 Hz, 4 ... 3200 Hz, 8 ... 6400 Hz

### Jelintegrálás:

egyszeres, kétszeres ill. háromszoros

### Jelskálázás:

angol vagy metrikus

### Dinamikatartomány:

>80 dB

### Átlagolás típusa:

RMS, csúcs, csúcstól-csúcsig (kétszeres csúcs)

### Jelanalízis:

a legnagyobb öt rezgéscsúcs értéke és frekvenciája kijelzése

### Burkológörbe (demoduláció):

800 ... 6000 Hz

### Csapágyállapot-analízis:

g RMS,  
választható: 0,5 ... 8 kHz, 1 ... 8 kHz, 2 ... 8 kHz, 4 ... 8 kHz

### Beépített fordulatszámérő:

30 ... 120.000 fordulat/perc, mérési távolság: 0,15 ... 1 m  
kijelzés: Hz vagy fordulat/perc

### Beépített hőmérő:

-33 ... +220°C,  $\pm 1^\circ\text{C}$ , mérési távolság: 0,05 ... 1 m

### Belső memória:

2512 kB Flash, 512 kB RAM, 999 mérőpont tárolása

### Kijelző:

LCD 64 x 128 képponttal

### Táplálás:

4 x R6 1800 mA NiMh akkumulátor

### PC-kommunikáció:

USB (maximum 115 kBaud)

### Külső méretek:

180 x 80 x 40 mm

### Súly:

400 g (akkumulátorokkal együtt)

Az X-Viber műszerhez szállított X-Trend - PC-szoftverrel lehetővé válik a mérési adatok rendszerezett tárolása, analízise, valamint a rezgés- és csapágyadatok trendjeinek megtekintése.

